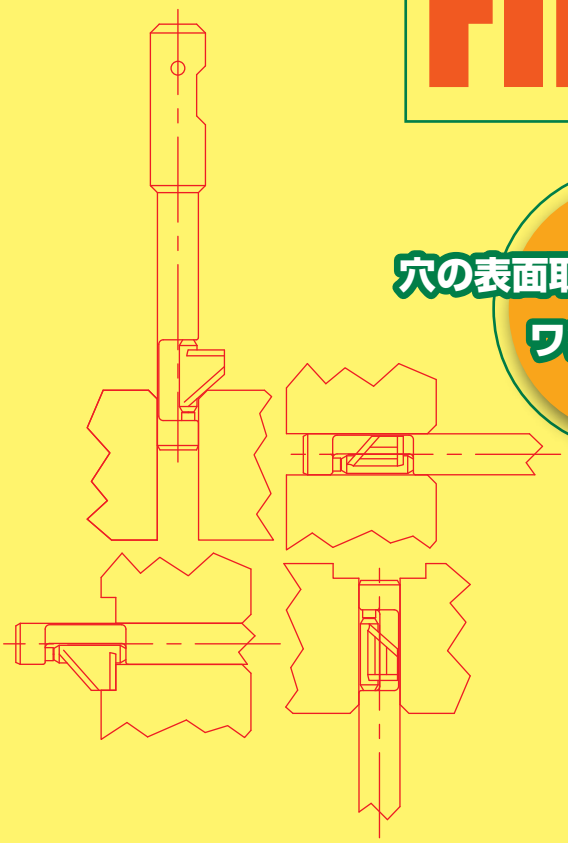
Cogsdill FlipCut Tool

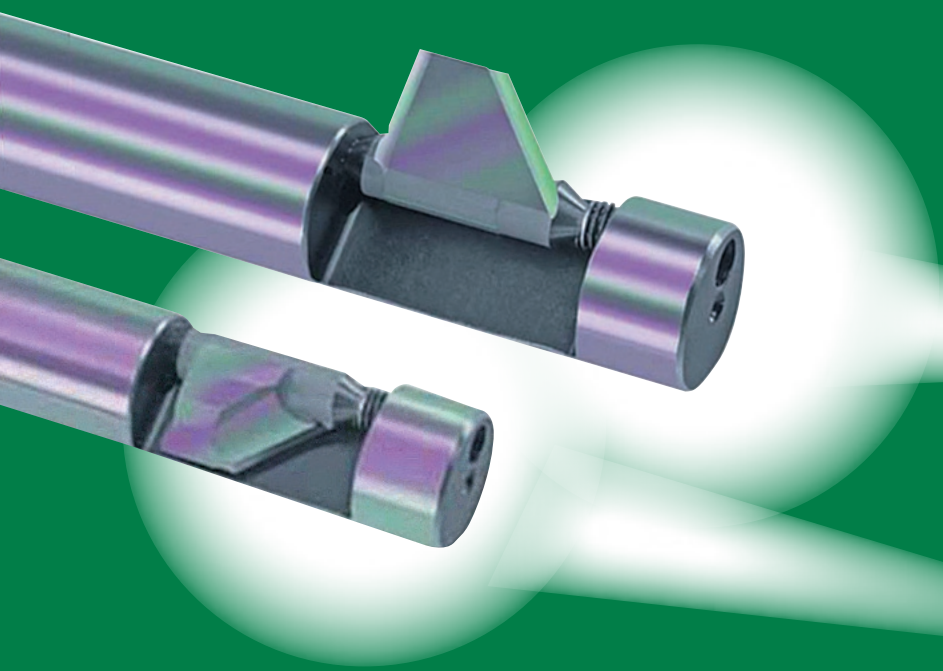
FlipCut 裏座ぐり工具

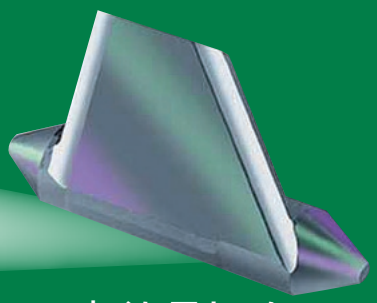


穴の表面取と裏座ぐり加工が
ワンステップ

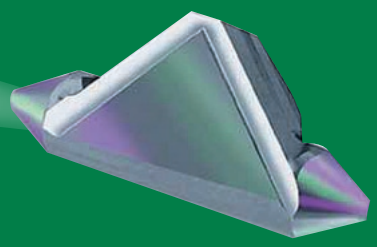
穴径φ7mm～φ34mmの
加工が可能

カッター交換式で
表裏面取りもできます





座ぐり用カッター



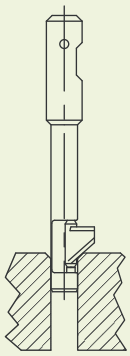
表裏取りカッター

FlipCuT裏座ぐり工具は、機械の主軸を停止せず、逆回転によって裏座ぐり加工ができます。スピンドルの正･逆回転によってカッターが自動的に開閉します。

PAL Co.,Ltd.

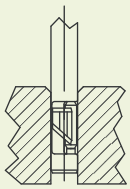
裏座ぐり工具 FlipCuT

1



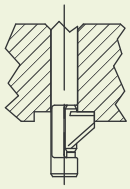
正回転で面取り加工をする。

2



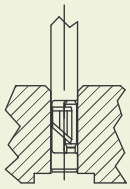
ツールを逆回転して穴を通過させる。
送り:0.2mm/rev

3



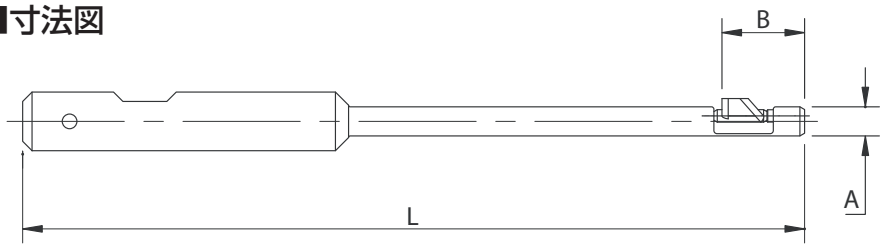
正回転で座ぐり加工する。

4



逆回転でツールを戻す。
送り:0.2mm/rev

■寸法図



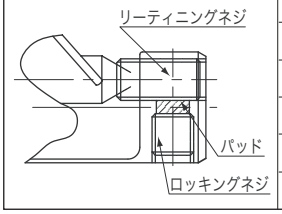
寸法：mm

穴径	A	座ぐり径	B	全長L	ウエルドンタイプ ジャンク径×長
7.0	6.97	10.52-13.36			
7.5	7.44	10.52-13.74			
8.0	7.95	11.35-16.10	17.30	127.0	10×50.80
9.5	8.46	11.79-16.48			
9.0	8.94	11.79-17.65			
9.5	9.42	13.77-17.62			
10.0	9.93	14.53-19.81			
11.0	10.92	14.53-21.21	22.43	177.8	12×63.50
12.0	11.91	17.60-24.38			
13.0	12.93	18.87-25.12			
14.0	13.92	18.87-28.22			
15.0	14.88	21.72-30.00			
16.0	15.88	21.72-31.42	33.02	203.2	16×63.50
17.0	16.87	22.96-34.51			
18.0	17.88	26.87-37.44			
19.0	18.87	26.87-38.99			
20.0	19.86	26.87-39.72			
21.0	20.50	31.52-40.86	36.91	203.2	20×63.50
22.0	21.87	31.52-43.18			
23.0	22.89	33.04-46.78			
24.0	23.88	33.04-46.78			
25.0	24.87	33.04-47.54			
26.0	25.83	36.35-54.40			
26.5	26.31	36.35-55.16			
27.0	26.82	36.35-55.90			
28.0	27.81	38.89-59.16			
29.0	28.83	38.89-62.07	50.57	228.6	25×76.20
30.0	29.82	38.89-62.83			
31.0	30.81	38.89-64.36			
32.0	31.83	42.19-66.06			
33.0	32.82	42.19-66.06			
34.0	33.83	42.19-66.06			

■切削条件（加工時）

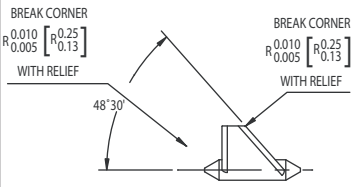
穴径	回転数	送り
φ8	600	0.05mm/rev
φ17.5	550	0.05mm/rev
φ25.5	275	0.05mm/rev
φ34	250	0.05mm/rev

部品 No.



穴径 mm	リーテイニング ネジ	ロッキングネジ	パッド
7.0-9.0	FRS-2	M2.5×3LG	FP-2
9.5-11.0	FRS-3	M3×4LG	FP-3
12.0-14.0	FRS-4	M4×4LG	FP-4
15.0-17.0	FRS-5	M5×6LG	FP-5
18.0-20.0	FRS-6	M6×8LG	FP-6
21.0-34.0	FRS-7	M8×6LG	FP-7

カッタ再研磨方法



米国コグスディル ツール プロダクト社輸入元

株式会社 パル

東京都千代田区岩本町2-17-17
〒101-0032　TEL.03(3851)5821 FAX.03(3851)5810
URL：http://www.pal-co.jp/

このカタログは予告なしに変更することがあります。